

Rapid Tooling (RT) / Schneller Werkzeugbau

Sie benötigen **kostengünstige Werkzeuge oder Gussformen für Vorserien**? Der frühzeitige Einsatz von Rapid Tooling bietet ein großes Potenzial zur Verkürzung der Produktentwicklungszeit.

Rapid Tooling (RT) bezeichnet die Herstellung von kostengünstigen Werkzeugen aus 3D-CAD-Daten zur schnellen Herstellung prototypischer Bauteile mit seriennahen Eigenschaften. G.W.P. setzt [RT-Verfahren](#) bevorzugt im Bereich [Druckguss](#) und [Spritzguss](#) ein. Durch den Einsatz standardisierter Formrahmen, die mit Formeinsätzen kombiniert werden, können enorme Kosten gespart werden (mitwachsendes modulares Werkzeug). Die RT-Technologie verwendet dabei Verfahren des Rapid Prototyping und der [konventionellen Prototypenherstellung \(CNC-Fräsen, EDM\)](#). In bestimmten Fällen kann sich der Einsatz von Low-Cost-Formen in hochfesten Aluminiumlegierungen für kleine Serien anbieten.

Kostenoptimierter Werkzeugbau

G.W.P. ist ein erfahrener [Werkzeughersteller](#) für Qualitätswerkzeuge mit einer Auslegung auf kleine und mittlere Losgrößen. Unsere besondere Stärke sind die niedrigen Werkzeugkosten. Besonders Kunden, die relativ oft Werkzeuge für neue Produkte anfertigen lassen müssen, finden in uns den richtigen Partner. Eine enge frühzeitige Zusammenarbeit zwischen Entwicklung und Zulieferer ist die Voraussetzung für eine erfolgreiche Time-to-Market und die Ausnutzung von [Kostensenkungspotenzialen](#).

G.W.P. fertigt **Vorserienwerkzeuge und Formteile** inklusive sämtlicher Nachbearbeitungen, [Oberflächen](#) und [Montagen](#). Profitieren Sie von unseren Erfahrungen im Rapid Tooling für [Druckgusswerkzeuge](#) und [Spritzgusswerkzeuge](#)!

Sie haben Fragen zu Werkzeugkosten, Standzeiten, Legierungen, mechanischen oder thermischen Eigenschaften oder zur Oberflächengüte? Nutzen Sie unsere [FAQ-Liste](#), den [Downloadbereich](#) und lassen Sie sich von unseren Ingenieuren und Technikern beraten!

Kapazitäten im Werkzeugbau:

- CNC-Bearbeitungszentren (max. 1300x500x560 mm)
- Drahterodiermaschinen (max. 1700x1000x500 mm)
- Funkenerodiermaschinen
- Dreh- und Fräsmaschinen
- CAD-Zentrum für die gängigen Daten-Formate DXF und STEP

Siehe auch:

- [PROTO DIE](#)
- [Rapid Prototyping](#)
- [Rapid Manufacturing](#)