

## Aluminiumguss verdrängt herkömmlichen Grau- und Stahlguss

G.W.P. Manufacturing Services AG, Berlin 3. Februar 2009

**Aluminiumguss ersetzt in vielen Industriebereichen zunehmend Komponenten aus Grau-, Sinter- oder Stahlguss. Diesen Trend beobachtet der Berliner Fertigungsdienstleister G.W.P. Manufacturing Services AG seit geraumer Zeit besonders für den Bereich Maschinenbau.**

G.W.P. fertigt seit vielen Jahren erfolgreich mechanische Komponenten in Metall und Kunststoff u.a. für die Maschinenbauindustrie nach den CAD-Daten der konstruierenden Industriekunden. Die Vorteile von Aluminiumguss kommen besonders bei Leichtbau-Konstruktionen zum tragen. Durch neue Aluminiumlegierungen und die neuen Möglichkeiten optimierter Konstruktion (Topologieoptimierung, Bionik, Fließsimulationen) können neben funktionalen Verbesserungen oftmals erhebliche Kosten eingespart werden. Der Leichtbau mit bionisch konstruierten Bauteilen ist besonders bei Gussteilen vorteilhaft, da der Mehraufwand nur beim Formenbau und nicht beim gegossenen Einzelstück anfällt. Aluminiumgussteile vereinen dabei hohe Maßhaltigkeit und Festigkeitseigenschaften mit hervorragender Bearbeitbarkeit. Die gute elektrische Leitfähigkeit für EMV-Abschirmung bei elektronischen Bauteilen und die sehr hohe Wärmeleitfähigkeit für Kühlrippen, etc. macht Aluminium zum gefragten Werkstoff im Maschinenbau. Die gute Witterungsbeständigkeit prädestiniert Aluminiumgussteile für alle Teile im Außenbereich. Das wichtigste Argument, Komponenten aus Grauguss in Aluminium zu fertigen, liegt allerdings in der Gewichtseinsparung von bis zu Zweidritteln. Gewicht verursacht immer Kosten, ganz besonders bei bewegten Teilen. Die Substitution von Eisenguss durch Aluminiumguss ist in den schnellsten Industrien, wie dem Fahrzeug- und Flugzeugbau, weit fortgeschritten. In den konservativeren Industrien, wie dem Maschinen- und Apparatebau liegen oft noch Kosteneinsparpotenziale brach.

Der Fertigungsdienstleister verbindet dabei technologische Kompetenz mit Branchenerfahrung in ausgewählten Industrien seiner Kunden und bietet vor der Fertigung eine Technologieberatung an. G.W.P. betreibt eine Fertigungsanlage für Zeichnungsteile in Zhongshan, China und kann durch die kostengünstige Fertigung von Aluminiumgussteilen im Niedriglohnland China selbst für Kleinserien wettbewerbsfähige Preise anbieten. Besonders im Sondermaschinenbau mit kleinen bis mittleren Losgrößen wird die Entscheidung für eine Investition dadurch oft erst möglich.

Die Vorteile von Aluminiumguss:

- Hohe Maßhaltigkeit
- Gute Festigkeitseigenschaften
- Hervorragende Bearbeitbarkeit und verschiedene Oberflächenbehandlungen möglich
- Kurze Fertigungszeiten
- Gewichtersparnis von bis zu Zweidritteln gegenüber Teilen aus Eisenguss
- Sehr hohe Wärmeleitfähigkeit
- Gute elektrische Leitfähigkeit
- Korrosions- und witterungsbeständig
- Sehr wirtschaftliche Fertigung besonders im Druckguss-Verfahren

PRESSEMELDUNG 03-Feb-09

G.W.P. fertigt Aluminiumussteile in den Fertigungsverfahren Druckguss, Kokillenguss und Niederdruckguss. Weitere Verfahren für die Fertigung von Aluminiumteilen sind Strangpressen (extrudierte Aluminiumprofile), Aluminiumfrästeile und -drehteile sowie die Aluminiumblechverarbeitung.

Der Fertigungsdienstleister verbindet dabei technologische Kompetenz mit Branchenerfahrung in ausgewählten Industrien seiner Kunden und bietet vor der Fertigung eine Technologieberatung an. G.W.P. betreibt eine Fertigungsanlage für Zeichnungsteile in Zhongshan, China und kann durch die kostengünstige Fertigung von Aluminiumussteilen im Niedriglohland China selbst für Kleinserien wettbewerbsfähige Preise anbieten. Besonders im Sondermaschinenbau mit kleinen bis mittleren Losgrößen wird die Entscheidung für eine Investition dadurch oft erst möglich.

Weitere Infos unter: [www.gwp-ag.com/aluminiumdruckguss.htm](http://www.gwp-ag.com/aluminiumdruckguss.htm)

Firmenkontakt:

G.W.P. Manufacturing Services AG  
Vertriebszentrale  
Frau Gärtner  
Malteserstraße 170/172  
12277 Berlin  
Telefon: +49 30 757744-0  
Fax: +49 30 757744-10  
E-Mail: [vertrieb@gwp-ag.com](mailto:vertrieb@gwp-ag.com)  
Web: [www.gwp-ag.com](http://www.gwp-ag.com)

Pressekontakt:

G.W.P. Manufacturing Services AG  
Marketing/PR  
Frank Schilter  
Malteserstraße 170/172  
12277 Berlin  
Telefon: +49 30 757744-23  
Fax: +49 30 757744-10  
E-Mail: [f.schilter@gwp-ag.com](mailto:f.schilter@gwp-ag.com)

Auf Anfrage senden wir Ihnen das zu dieser Pressemitteilung vorliegende Bildmaterial. Über die Zusendung eines Belegexemplars würden wir uns bei einer redaktionellen Erwähnung sehr freuen.

Möchten Sie unsere Presseinformationen künftig per E-Mail erhalten?  
E-Mail an: [marketing@gwp-ag.com](mailto:marketing@gwp-ag.com) genügt.

Bildmaterial:

aluminiumdruckguss.jpg

Bildunterschrift: Deckel für einen Gasdruckregler aus Aluminiumdruckguss