



G.W.P. 03 Angebotsbedingungen PROTO DIE

1. Zur Produktion von Prototypen-Werkzeugen ist ein aktueller Zeichensatz (2D- im PDF-Format, 3D-Modell idealerweise im STEP-Format), in dem unsere technischen Hinweise umgesetzt wurden, unabdingbar. Falls bereits Zeichnungen mit G.W.P. abgestimmt wurden, ist dieser Hinweis hinfällig.
2. Die von uns gefertigten Werkzeuge für Prototypen dienen ausschließlich der Nutzung in unserem Hause. Eine Auslieferung ist ausgeschlossen.
3. Lieferzeiten
 - a. PROTO DIE-Werkzeug/erste unbearbeitete Prototypen im G.W.P. Standardmaterial ADC12 (AlSi10Cu2Fe) abhängig von der Auslastung unserer Fertigung zum Bestelldatum.
 - b. Erste bearbeitete PROTO DIE-Teile inkl. (CNC-) Nachbearbeitung im G.W.P. Standardmaterial ADC12 (G.W.P. Standardmaterial) inkl. (CNC-) Nachbearbeitung: ca. 3-10 Werktagen, abhängig vom Aufwand und der Maschinenauslastung zum Fertigstellungszeitpunkt. Optional kann der Auftraggeber Rohteile unbearbeitet beziehen und selbst nachbearbeiten.
 - c. Folgebemusterungen/weitere Lose nach Konstruktionsänderungen am PROTO DIE-Werkzeug: ab 5 Werktagen
4. Zahlungsbedingungen:
 - a. PROTO DIE-Werkzeug: 50% fällig bei Bestellung, 50% fällig bei Lieferung der ersten PROTO DIE-Formteile
 - b. PROTO DIE-Formteile: sofort netto
5. G.W.P.-Standard-Verpackung ist im Preis enthalten.
6. Es gilt der Zeichnungsstand, der G.W.P. zum Angebotszeitpunkt vorlag.
7. Angebotsfrist 30 Tage – längere Bindungsfristen werden projektabhängig vereinbart.
8. Irrtümer in der Kalkulation von PROTO DIE Prototypen vorbehalten.
9. Es gelten unsere Vertragsbedingungen für PROTO DIE.
10. Dieses Schreiben wurde elektronisch erstellt und bedarf keiner Unterschrift.

Mit freundlichen Grüßen

G.W.P. Manufacturing Services AG
Rheinstr. 10 C
14513 Teltow (Germany)

Stand: 01.12.2024