



## Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)

Der Anteil fehlerhafter Einheiten oder die Anzahl der Fehler je hundert Einheiten im Los wird durch die Qualitätslage ausgedrückt. Die annehmbare Qualitätsgrenzlage ist die festgelegte Qualitätslage in kontinuierlich vorgestellten Losen, bei der diese in den meisten Fällen vom Kunden angenommen werden. Die entsprechenden Stichprobenanweisungen sind in Leittabellen zusammengefasst.

**Tabelle 1-A**

Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)										
Losgröße	Codebuchstabe	.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	
		(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)
2 ...	8	A					[	1	\	[
9 ...	15	B				[	1	\	[	2
16 ...	25	C			[	1	\	[	2	3
26 ...	50	D		[	1	\	[	2	3	4
51 ...	90	E	[	1	\	[	2	3	4	6
91 ...	150	F	1	\	[	2	3	4	6	8
151 ...	280	G	\	[	2	3	4	6	8	1
281 ...	500	H	[	2	3	4	6	8	11	15
501 ...	1,200	J	2	3	4	6	8	11	15	22
1,201 ...	3,200	K	3	4	6	8	11	15	22	\
3,201 ...	10,000	L	4	6	8	11	15	22	\	
10,001 ...	35,000	M	6	8	11	15	22	\		
35,001 ...	150,000	N	8	11	15	22	\			
150,001 ...	500,000	P	11	15	22	\				

Erläuterung:

[ = Anwenden der ersten Stichprobenanweisung dieser Spalte.  
Soweit Stichprobenumfang größer oder gleich Losumfang: 100%-Prüfung durchführen.

\ = Anwenden der letzten Stichprobenanweisung dieser Spalte.  
Soweit Stichprobenumfang größer oder gleich Losumfang: 100%-Prüfung durchführen.

verfahrensübergreifende

## FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

*Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.*



# Annehmbare Qualitätsgrenzlage

Tabelle 1-B

Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)										
Losgröße	Codebuchstabe	.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	
		(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	
2 ... 8	A						[			
9 ... 15	B					[	1		[	
16 ... 25	C				[	1		[	2	
26 ... 50	D			[	1		[	2	3	
51 ... 90	E		[	1		[	2	3	4	
91 ... 150	F	[	1		[	2	3	4	6	
151 ... 280	G	1		[	2	3	4	6	9	
281 ... 500	H		[	2	3	4	6	9	13	
501 ... 1,200	J	[	2	3	4	6	9	13	19	
1,201 ... 3,200	K	2	3	4	6	9	13	19	\	
3,201 ... 10,000	L	3	4	6	9	13	19	\		
10,001 ... 35,000	M	4	6	9	13	19	\			
35,001 ... 150,000	N	6	9	13	19	\				
150,001 ... 500,000	P	9	13	19	\					
500,001 ... größer	Q	13	19	\						

**Erläuterung:**

- [ = Anwenden der ersten Stichprobenanweisung dieser Spalte. Soweit Stichprobenumfang größer oder gleich Losumfang: 100%-Prüfung durchführen.
- \ = Anwenden der letzten Stichprobenanweisung dieser Spalte. Soweit Stichprobenumfang größer oder gleich Losumfang: 100%-Prüfung durchführen.

verfahrensübergreifende

## FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

*Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.*





## Annehmbare Qualitätsgrenzlage

**Tabelle 1-C**

Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)										
Losgröße	Code- buch- stabe	.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	
		(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	(Re)	
2 ... 8	A					[	1		[	
9 ... 15	B				[	1	\	[	2	
16 ... 25	C			[	1	\	[	2	3	
26 ... 50	D		[	1	\	[	2	3	4	
51 ... 90	E	[	1	\	[	2	3	4	5	
91 ... 150	F	1	\	[	2	3	4	5	6	
151 ... 280	G	\	[	2	3	4	5	6	8	
281 ... 500	H	[	2	3	4	5	6	8	10	
501 ... 1,200	J	2	3	4	5	6	8	10	13	
1,201 ... 3,200	K	3	4	5	6	8	10	13	\	
3,201 ... 10,000	L	4	5	6	8	10	13	\		
10,001 ... 35,000	M	5	6	8	10	13	\			
35,001 ... 150,000	N	6	8	10	13	\				
150,001 ... 500,000	P	8	10	13	\					
500,001 ... größer	Q	10	13	\						

**Erläuterung:**

- [ = Anwenden der ersten Stichprobenanweisung dieser Spalte.  
Soweit Stichprobenumfang größer oder gleich Losumfang: 100%-Prüfung durchführen.
- \ = Anwenden der letzten Stichprobenanweisung dieser Spalte.  
Soweit Stichprobenumfang größer oder gleich Losumfang: 100%-Prüfung durchführen.

verfahrensübergreifende

### FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

 Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und  
 Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

*Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.*