

ALLGEMEINTOLERANZEN FÜR LÄNGENMAßE UND WINKELMAßE OHNE EINZELNE TOLERANZEINTRAGUNG

Grenzmaße für Längenmaße entsprechend DIN ISO 2768-1							
Nennmaßbereich in mm				Toleranzklassen			
				f (fein)	m (mittel)	c (grob)	v (sehr grob)
				Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm
	0,50	-	3,00	± 0,05	± 0,10	± 0,15	-
>	3,00	-	6,00	± 0,05	± 0,10	± 0,20	± 0,50
>	6,00	-	30	± 0,10	± 0,20	± 0,50	± 1,00
>	30	-	120	± 0,15	± 0,30	± 0,80	± 1,50
>	120	-	400	± 0,20	± 0,50	± 1,20	± 2,50
>	400	-	1000	± 0,30	± 0,80	± 2,00	± 4,00
>	1000	-	2000	± 0,50	± 1,20	± 3,00	± 6,00
>	2000	-	4000	-	± 2,00	± 4,00	± 8,00

Grenzmaße für Rundungshalbmesser und Fasenhöhen entsprechend DIN ISO 2768-1							
Nennmaßbereich in mm				Toleranzklassen			
				f (fein)	m (mittel)	c (grob)	v (sehr grob)
				Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm	Toleranzen in mm
	0,50	-	3,00	± 0,20		± 0,40	
>	3,00	-	6,00	± 0,50		± 1,00	
>	6,00			± 1,00		± 2,00	

verfahrenübergreifende

FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und
Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.

