



## DRUCKGUSSTOLERANZEN FÜR ALUMINIUM UND MAGNESIUM

*Bei der Druckgusstechnik resultieren die verfahrenstechnischen Toleranzen aus den Gußformen, den Legierungen und aus dem Gießverfahren. Für die von GWP gelieferten Teile können die folgenden Toleranzangaben als unverbindliche Referenz verwendet werden.*

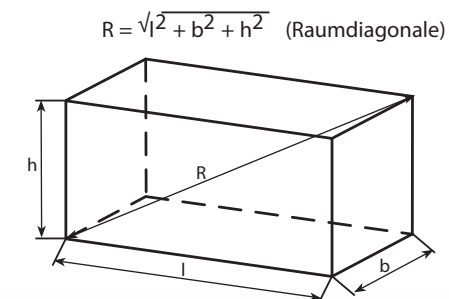
*Alle Angaben ohne Gewähr!*

Die Maßabweichungen bei Druckgußteilen aus Leichtmetalllegierung sind hauptsächlich abhängig von:

- der Maß- und Funktionsgenauigkeit der Druckgießform
- der Lage der Formteilung, gekennzeichnet durch die Unterteilung in formgebundene und nicht formgebundene Maße
- der Gußteilgestalt bzw. Gußteilgröße, gekennzeichnet durch die Raumdiagonale und d. der Größe der Nennmaße.

Bestimmung der Raumdiagonale

- Die Raumdiagonale R wird durch die größte Ausdehnung des Gußstückes bestimmt.
- Sie wird errechnet aus den Nennmaßen des prismatischen Hüllkörpers, der das beliebig geformte Gußstück begrenzt.



verfahrensübergreifende

## FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.

## Gußfreimaßtoleranzen für Längenmaße nach DIN 8062-3 (Längen, Breiten, Höhen, Mittenabstände, Durchmesser, Rundungen)

Raumdiagonalenbereich		Nennmaßbereich									
		≤ 10	>10 ≤16	>16 ≤25	>25 ≤40	>40 ≤50					
bis 50	DCTG 6	± 0,26	± 0,27	± 0,29	± 0,32	± 0,35					
über 50 bis 180	DCGT 7	± 0,37	± 0,39	± 0,41	± 0,45	± 0,5	± 0,55	± 0,6	± 0,7		
über 180 bis 500	DCGT 8	± 0,5	± 0,55	± 0,6	± 0,65	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,1	± 1,3

Alle Angaben ohne Gewähr.



verfahrenübergreifende

### FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.



## Freimaßtoleranzen für Dickenmaße (Wanddicken, Stege, Rippen)

Raumdiagonalenbereich		Nennmaßbereich	
		≤ 10	>10 ≤16
bis 50	DCTG 7	± 0,37	± 0,39
		≤ 10	>10 ≤16
über 50 bis 180	DCTG 8	± 0,5	± 0,55
		≤ 10	>10 ≤16
über 180 bis 500	DCTG 9	± 0,75	± 0,8
		≤ 10	>10 ≤16
über 500	DCGT 10	± 1	± 1,1
		≤ 10	>10 ≤16

Alle Angaben ohne Gewähr.



verfahrensübergreifende

## FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN

Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.