G.W.P. AG
Manufacturing Services

DRUCKGUSSTOLERANZEN FÜR ALUMINIUM UND MAGNESIUM

Bei der Druckgusstechnik resultieren die verfahrenstechnischen Toleranzen aus den Gußformen, den Legierungen und aus dem Gießverfahren. Für die von GWP gelieferten Teile können die folgenden Toleranzangaben als unverbindliche Referenz verwendet werden.

Alle Angaben ohne Gewähr!

Die Maßabweichungen bei Druckgußteilen aus Leichtmetallegierung sind hauptsächlich abhängig von:

a. der Maß- und Funktionsgenauigkeit der Druckgießform

b. der Lage der Formteilung, gekennzeichnet durch die Unterteilung in formgebundene und nicht formgebundene Maße

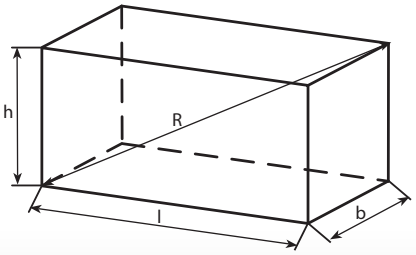
c. der Gußteilgestalt bzw. Gußteilgröße, gekennzeichnet durch die Raumdiagonale und d. der Größe der Nennmaße.

Bestimmung der Raumdiagonale

– Die Raumdiagonale R wird durch die größte Ausdehnung des Gußstückes bestimmt.

– Sie wird errechnet aus den Nennmaßen des prismatischen Hüllkörpers, der das beliebig geformte Gußstück begrenzt.

$R = \sqrt{l^2 + b^2 + h^2}$ (Raumdiagonale)



verfahrensübergreifende
FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN
Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.
Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.

G.W.P. Manufacturing Services AG • Rheinstr. 10 C • 14513 Teltow • Deutschland
Telefon: +49 3328 33066 - 0 • Telefax: +49 3328 33066 - 10 • info@gwp-ag.de • www.gwp-ag.de

G.W.P. AG
Manufacturing Services

Gußfreimaßtoleranzen für Längenmaße nach DIN 8062-3
(Längen, Breiten, Höhen, Mittenabstände, Durchmesser, Rundungen)

Raumdiagonalenbereich		Nennmaßbereich									
bis 50	DCTG 6	≤ 10	>10 ≤16	>16 ≤25	>25 ≤40	>40 ≤50					
		± 0,26	± 0,27	± 0,29	± 0,32	± 0,35					
über 50 bis 180	DCGT 7	≤ 10	>10 ≤16	>16 ≤25	>25 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	>100 ≤160	>160 ≤180		
		± 0,37	± 0,39	± 0,41	± 0,45	± 0,5	± 0,55	± 0,6	± 0,7		
über 180 bis 500	DCGT 8	≤ 10	>10 ≤16	>16 ≤25	>25 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	>100 ≤160	>160 ≤250	>250 ≤400	>400 ≤500
		± 0,5	± 0,55	± 0,6	± 0,65	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,1	± 1,3

Alle Angaben ohne Gewähr.

TÜVRheinland® CERT IATF 16949:2016

TÜVRheinland® CERT ISO 9001:2015

verfahrensübergreifende
FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN
Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.

G.W.P. Manufacturing Services AG • Rheinstr. 10 C • 14513 Teltow • Deutschland
Telefon: +49 3328 33066 - 0 • Telefax: +49 3328 33066 - 10 • info@gwp-ag.de • www.gwp-ag.de

G.W.P. AG
Manufacturing Services

Freimaßtoleranzen für Dickenmaße (Wanddicken, Stege, Rippen)

Raumdiagonalenbereich		Nennmaßbereich	
bis 50	DCTG 7	≤ 10	>10 ≤16
		± 0,37	± 0,39
über 50 bis 180	DCTG 8	≤ 10	>10 ≤16
		± 0,5	± 0,55
über 180 bis 500	DCTG 9	≤ 10	>10 ≤16
		± 0,75	± 0,8
über 500	DCGT 10	≤ 10	>10 ≤16
		± 1	± 1,1

Alle Angaben ohne Gewähr.

TÜVRheinland® CERT IATF 16949:2016

TÜVRheinland® CERT ISO 9001:2015

verfahrensübergreifende
FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNGEN
Kundenspezifische Komponenten, Baugruppen und Industriegehäuse aus Metall und Kunststoff.

Ihr Partner entlang der Wertschöpfungskette.

G.W.P. Manufacturing Services AG • Rheinstr. 10 C • 14513 Teltow • Deutschland
Telefon: +49 3328 33066 - 0 • Telefax: +49 3328 33066 - 10 • info@gwp-ag.de • www.gwp-ag.de